



CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2016.0006.004

DVS ZERT hereby certifies that the company



**Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe
PROMUS RUDA ŚLASKA Sp. z o.o.
ul. Gen. Hallera 18a
41-709 Ruda Śląska
Poland**

has furnished proof to fulfil
the quality requirements for welding according to

EN ISO 3834-2:2021

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 27.11.2022 until 26.11.2025

Düsseldorf, 27.11.2022

Place and date of issue

Dipl.-Ing. Swider
Lead Assessor

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body





CERTYFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2016.0006.004

DVS ZERT potwierdza niniejszym, że firma



**Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe
PROMUS RUDA ŚLASKA Sp. z o.o.
ul. Gen. Hallera 18a
41-709 Ruda Śląska
Polska**

Spełnia wymagania jakości według

EN ISO 3834-2:2021

w zakresie podanym na odwrocie.

Okres ważności: 27.11.2022 do 26.11.2025

Düsseldorf, 27.11.2022
Miejsce i data wystawienia

Mgr inż. Swider
Audytor wiodący

Mgr inż. Gurschke
Kierownik jednostki certyfikującej




CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

2451-CPR-EN1090-2014.0097.007

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings
CE - marking method	ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
Manufacturer	produced by or for Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe PROMUS RUDA SLASKA Sp. z o.o. ul. Gen. Hallera 18a 41-709 Ruda Slaska POLAND
Manufacturing plant <small>Production facility of the manufacturer</small>	Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe PROMUS RUDA SLASKA Sp. z o.o. ul. Gen. Hallera 18a 41-709 Ruda Slaska POLAND
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
Date of first issue	27.11.2012
Next Surveillance audit	26.11.2025
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
Remarks	see reverse
Place and date of issue	Düsseldorf, 27.11.2022 Swider  Dipl.-Ing. Gurschke Head of certification body

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

2451-CPR-EN1090-2014.0097.007

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC3 według EN 1090-2
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2 do ZA.3.5 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	wyprodukowane przez lub dla Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe PROMUS RUDA ŚLASKA Sp. z o.o. ul. Gen. Hallera 18a 41-709 Ruda Śląska Polska
Zakład produkcyjny <small>Miejsce produkcji Producenta</small>	Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe PROMUS RUDA ŚLASKA Sp. z o.o. ul. Gen. Hallera 18a 41-709 Ruda Śląska Polska
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Data wystawienia	27.11.2012
Następny audit nadzorczy	26.11.2025
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrób i warunki produkcyjne w zakładzie.
Uwagi	patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 27.11.2022
Swider



Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

Welding Certificate

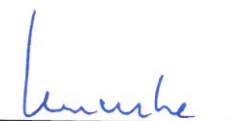
DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2016.0001.004

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe PROMUS RUDA SLASKA Sp. z o.o.	
	ul. Gen. Hallera 18a 41-709 Ruda Slaska POLAND	
Technical specification	EN 1090-2:2018	
Execution class(es)	EXC3 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	135 - Metal active gas welding	
Material Group	1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3	
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Jan Sieniawski, EWE	born on: 25.06.1964
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	see reverse	
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	27.11.2022	
Period of validity	26.11.2025	
Remarks	see reverse	

Place and date of issue

Düsseldorf, 27.11.2022
Swider


Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2016.0001.004

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe PROMUS RUDA ŚLASKA Sp. z o.o.	
	ul. Gen. Hallera 18a 41-709 Ruda Śląska POLSKA	
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018	
Klasa Wykonania	EXC3 według EN 1090-2	
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG	
Grupa materiałowa	1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3	
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Jan Sieniawski, EWE	urodzony 25.06.1964
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Patrz na odwrocie	
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej	
Początek ważności	27.11.2022	
Termin ważności	26.11.2025	
Uwagi	patrz na odwrocie	

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 27.11.2022
Swider


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej